

SISTA

F159 FS Kitt-Reparatur

Technisches Merkblatt

Ausgabe 21.08.2009

Seitenanzahl 3

Neutralvernetzender Dichtstoff MS-Polymer

EIGENSCHAFTEN

- ▶ Elastischer, neutralvernetzender Dichtstoff
- ▶ Siliconfrei
- ▶ Universell anstrichverträglich auf den meisten handelsüblichen Anstrichsystemen (Gemäß DIN 52452, Teil 4, Prüfmethode A1 und A2)
- ▶ Verträglich mit Fensterkitt
- ▶ Gute Haftungseigenschaften auf vielen Untergründen
- ▶ Alterungs- und witterungsbeständig
- ▶ Geruchsarm

EINSATZBEREICHE

- Reparatur von mit Kitt versiegelten Fenstern
- Glasversiegelung in Verbindung mit Holz, Aluminium und Kunststoff
- Fensteranschlussfugen

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Die Fugenflanken müssen sauber, trocken, fett- und staubfrei sein. Gegebenenfalls alten Dichtstoff und andere Rückstände restlos entfernen. Die Entfernung von Fetten kann mit Sista Haftreiniger P819 vorgenommen werden. Zur Erzielung optisch einwandfreier Fugen empfehlen wir das Abkleben der Fugenränder zur Glasseite mit einem geeigneten Klebeband. Primer nicht über die Fugenränder streichen. Verunreinigungen durch Primer sofort mit Sista Haftreiniger P819 entfernen. Des weiteren sind die technischen Informationen des Beratungsblattes "Haftungstabelle für Sista-Fugendichtstoffe" zu beachten.

VERARBEITUNG

Kartusche oberhalb des Gewindes aufschneiden, Kunststoffdüse entsprechend der gewünschten Fugenbreite (schräg) abschneiden und



aufschrauben. Danach die Kartusche in die Pistole (s. Sista Werkzeuge) einlegen und den Sista-Dichtstoff blasenfrei in die Fuge spritzen. Fuge vollständig ausfüllen.

Den Dichtstoff sofort nach dem Ausspritzen mit einem geeigneten Werkstoff glätten. Hierzu kann der Dichtstoff bzw. das Werkzeug mit einem Glättmittel (ca. 5%ige Seifenlösung) leicht besprüht und anschließend abgezogen werden. Um ein Aufreißen der sich bildenden Haut zu vermeiden, wird empfohlen, das Klebeband sofort abziehen. Anschließend alle Glättmittelreste entfernen.

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	MS-Polymer (neutralvernetzend)
Temperaturbeständigkeit (ausgehärtet):	-40 °C bis +90 °C
Verarbeitungstemperatur:	+5 °C bis +40 °C
Hautbildungszeit (23 °C, 50% RLF):	Ca. 25 Minuten
Aushärtungsgeschwindigkeit (23 °C, 50% RLF Querschnitt 20x10mm)	Ca. 4 mm / 2 Tage
Dichte (DIN EN ISO 2811-1):	Ca. 1,45 g/ml
Shore A-Härte (DIN 53505):	Ca. 30
Dehnungswert bei 100% (DIN EN ISO 8339-A):	Ca. 0,7 N/mm ²
Volumenänderung (DIN EN ISO 10563):	≤ -3%
Zulässige Gesamtverformung (DIN EN ISO 11600):	25%

WICHTIGE HINWEISE

Das Produkt ist anstrichverträglich nach DIN 52452 mit den handelsüblichen Farb- und Lacksystemen. Als elastischer Dichtstoff darf das Produkt nur dann vollflächig überstrichen werden, wenn der aufgebrauchte Anstrich die Bewegungen des Dichtstoffes ohne Beschädigung ausgleichen kann (i.d.R. bei Fugenbewegungen <5%, je nach Anstrichsystem). Es wird empfohlen, den Dichtstoff erst nach vollständiger Aushärtung zu überstreichen, idealerweise nach ca. 3 Tagen. In den meisten Fällen kann das Produkt bereits nach 12 bis 24 Stunden überstrichen werden. Aufgrund der Vielzahl der sich im Markt befindlichen Farben und Lacken empfehlen wir Vorversuche durchzuführen.

Nach Reinigung mit Aceton ist das Produkt jederzeit wieder überstreichbar.

Gute chemische Beständigkeit gegenüber Wasser, aliphatische Lösemittel, Öle, Fette und verdünnte anorganische Säuren und Alkalien.

Für die Neuverglasung und Reparatur von mit Silicon versiegelten Fenstern empfehlen wir den Einsatz von Sista F109.

Für die Fugendimensionierung und -gestaltung sind die IVD-Merkblätter Nr. 10 und Nr. 13 sowie die DIN 18545 und DIN 18540 zu berücksichtigen.

Reinigung:

Frischer, noch nicht abgebundener Sista-Dichtstoff kann mit Spiritus entfernt werden. Gleiches gilt für die Reinigung der Werkzeuge. Im abge bundenen Zustand ist der Dichtstoff in allen Lösemitteln unlöslich. Ausgehärteter Dichtstoff kann nur mechanisch mit Hilfe eines geeigneten Werkzeugs (z. B. Abziehklinge) entfernt werden.

LAGERUNG

Bei kühl (+5 °C bis +25 °C) und trockener Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde bis zu 12 Monate verarbeitbar.

Mindesthaltbarkeitsdatum siehe Kartuschenaufdruck.

VERPACKUNG

Kurzzeichen	Farbe	Gebindegröße
L59AW	altweiß	1 Kartusche à 300 ml

Versandeinheit

1 Karton à 6 Kartuschen

PRODUKTSICHERHEIT

Sicherheitshinweise siehe Sicherheitsdatenblatt. Das Sicherheitsdatenblatt kann beim Hersteller erfragt werden.

ENTSORGUNG

Verpackung nur restentleert zur Wiederverwertung geben. Ausgehärtete Produktreste als hausmüllähnlichen Gewerbeabfall/Baustellenabfall entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind der Schadstoffsammlung zuzuführen. Die europäischen Abfallschlüsselnummern (EAK) können beim Hersteller erfragt werden.

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Postfach . D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-0 www.henkel.de

