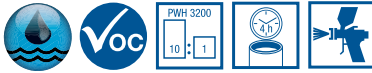


# Variocryl® Wasserklarlack VC 8, 9, 0, TM



**Produktbeschreibung**  
Wasserverdünnbarer, lichtechtes Klarlacksystem. Optional als 1K oder 2K Produkt für hohe Beanspruchung einsetzbar.

**Anwendungsbereich**  
Nahezu alle Hölzer und Holzwerkstoffe im Innenbereich. Einsatz als farbloser Mehrschichtlack oder im Buntlackaufbau mit den Produkten Variofill VF und Variocryl® Color VCC/Farbtön.

Produktdaten	
VC 8, 9, 0, TM	5l, 20l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec.	40 ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 1 Jahr
Weitere Daten im Sicherheitsdatenblatt gemäß 91/155/EWG	www.zweihorn.com » Technische Daten » Sicherheitsdatenblätter
VOC-Richtlinie EU Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/e): 130 g/l (2010)	Dieses Produkt enthält ungehärtet max. 72 g/l VOC. Dieses Produkt enthält gehärtet max. 86 g/l VOC.

Vorbereitung Untergründe		
	Rohe Holzflächen Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten	P120, P150, P180
	Gebeizte Holzflächen	vor dem Beizen schleifen
	geschlossenporige Beschichtungen	Poren durch mehrmaligen Auftrag mit Duocryl 2K-PUR Wasser Füll- und Isoliergrund DC-FI schließen.
	Exotische / inhaltsstoffreiche Hölzer Hölzer oder MDF in Feuchträumen	Vorher isolieren mit Duocryl 2K-PUR Wasser Füll- und Isoliergrund DC-FI.
	Buntlackflächen VCC	nach 4 Stunden bis max. 24 Stunden ohne Zwischenschliff ablackieren.

Härter Verdüner Zusätze		
	Härtung optional	10% PWH 3200
	Verdünnung	Variocryl® Optimizer VO oder Leitungswasser
	Verarbeitungszeit 20°C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit	bis 4 Stunden (bei 2K-Verarbeitung)

**Verarbeitung**

**Gründlich aufrühren!**

Produkt wie unter "Härter Verdüner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren.

Applikation		
Spritzdruck (bar)	1,5-2,0	110-130
Düsengröße (mm)	1,8-2,0	0,25-0,28
Verdünnungszugabe (%)	0-10	0-10
Verarbeitungsviskosität DIN 4mm (sec.)	40	40
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	100-140	100-140
Ergiebigkeit (m²/l)	5-7	5-7

Trockenzeit	
staubtrocken	ab 40 Minuten
griffest	ab 1 Stunde
schleifbar	ab 4 Stunden
transportfähig	ab 12 Stunden

**Nachbehandlung**  
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich.

Produkte der Akzo Nobel Wood Coatings GmbH werden für den professionellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von Beizen, Lacken, Lasuren und Leimen hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten. Sie basieren auf unseren Versuchsreihen und Erfahrungen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Eine eventuell notwendige Anpassung an die jeweiligen Arbeitsverhältnisse liegt in Ihrem Verantwortungsbereich. In Zweifelsfällen geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Über den Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer eigenverantwortlich. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Sie befreit auch nicht den Käufer von seiner eigenen Prüfung, erforderlichenfalls durch Probeverarbeitung. Auch haften wir nur nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen für eine erfolgte unterbliebene Beratung, welche sich nicht auf die Eigenschaften und Verwendbarkeit des gelieferten Produktes bezieht. Es gilt das jeweils aktuellste Technische Merkblatt, welches Sie auf unseren Internetseiten (z.B. www.zweihorn.com oder www.sikkens-wood-coatings.com) abrufen können. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand: 2014-01-22

## Besondere Hinweise



Produkt ist frostempfindlich. Nicht unter 5°C transportieren oder lagern.

Keine rostenden Arbeitsgeräte verwenden.

Arbeitsgeräte nach Gebrauch zunächst mit Wasser vorreinigen und anschließend mit Zweihorn® Universalreiniger UR reinigen.

Gebinde stets geschlossen halten um den Inhalt vor Austrocknen zu schützen.

Bei der 2K Reaktion wird CO<sub>2</sub> freigesetzt. Das gehärtete Produkt darf deshalb nicht in ein verschlossenes Gebinde gefüllt werden.

PUR-Härter sind feuchtigkeitsempfindlich. Bitte stets dicht verschlossen im Originalgebinde aufbewahren.

Bei der Verarbeitung von PUR-Härtern Sicherheitshinweise auf dem Etikett beachten.

PUR-Härter nicht länger als 1 Jahr im geschlossenen Originalgebinde kühl und trocken lagern.

Durch das Verdünnen mit Variocryl® Optimizer VO wird die Trocknung beschleunigt sowie die Verlaufs- und Benetzungseigenschaften des Lackes verbessert.

## Prüfnormen

	DIN 68861/1B Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen Die chemische Beanspruchung wird verbessert wenn das Produkt gehärtet verarbeitet wird. Die Beanspruchungsgruppe bleibt jedoch weiterhin 1B.
	EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen
	Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 auf schwerentflammbaren, B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert.
	Schwerentflammbar gemäß EN 13501 im Aufbau mit Variofill VF, Variocryl® Color und Variocryl® Klarlack auf EN 13501 zugelassenen MDF-Werkstoffen. Alle Lackschichten müssen hierbei gehärtet verarbeitet werden.
	DIN 5510, Teil 2 - Vorbeugender Brandschutz in Schienenfahrzeugen
	Anforderung an Küchenmöbeloberflächen nach DIN 68930 in Bezug auf die Wechselklimabeständigkeit. Alle Lackschichten müssen hierbei gehärtet verarbeitet werden.
	CE-Kennzeichnung Möglichkeit der CE-Zulassung für Kinderspielzeug nach EN 71-9.
	Tox Control - Das Siegel für emissionsarme Lackierungen