

## Material

Das neutrale 2K-Silikon auf Alkoxy-Basis garantiert eine einfache Anwendung in der Doppelkartusche mit Statik-Mischrohr. Die Aushärtung erfolgt nach der 1:1 Vermischung der beiden Komponenten. Durch das 2K-System ist die Durchhärtung gleichmäßig und schnell im gesamten Material und ist nicht von der Feuchtigkeit der Umgebungsluft abhängig.

## Ausführung

2 x 200-ml-Doppelkartusche mit Statik-Mischrohr.

## Lieferform

| Bestell-Nr. | Farbe      | Inhalt ml |
|-------------|------------|-----------|
| 378301      | dunkelgrau | 400       |

Inhalt Lieferkarton: 6 Stück inkl. 6 Statik-Mischröhrchen

## Verarbeitungspistolen

| Bestell-Nr. | Name                                   | Betriebsart |
|-------------|--|-------------|
| 501949      | illbruck Handpistole 2K SBS 400ml      | Manuell     |
| 378020      | illbruck Druckluftpistole 2K SBS 400ml | Druckluft   |

## zusätzliche Mischerröhrchen

| Bestell-Nr. | Name                          |
|-------------|-------------------------------|
| 378212      | illbruck Statikmischer 2K SBS |

## Technische Daten

| Eigenschaften           | Norm             | Klassifizierung  |
|-------------------------|------------------|--|
| Reaktionssystem         | -                | 2K-Silikon, Neutralvernetzend, Basis Alkoxy  |
| Farbe                   | -                | weiss Komp. A, schwarz Komp. B   |
| Einbruchhemmung         | DIN EN 1627-1630 | Klasse RC3   |
| Dichte                  | DIN 53479        | 1,25 g/cm <sup>3</sup> Komp. A, 1,86 g/cm <sup>3</sup> Komp. B                           |
| Mischungsverhältnis     | -                | 1:1 nach Volumen   |
| Topfzeit                | -                | ca. 15 Min. bis 60 Min. (abhängig von Lagerdauer des Klebers)                            |
| Verarbeitungsviskosität | -                | standfest  |
| Zugfestigkeit           | DIN 53504, S2    | ca. 1,25 N/mm <sup>2</sup>   |
| Bruchdehnung            | DIN 53504, S2    | ca. 200%   |
| Zugfestigkeit           | ISO 8340         | ca. 0,65 N/mm <sup>2</sup>   |
| Bruchdehnung            | ISO 8430         | ca. 165 %  |
| Rückstellvermögen       | ISO 8430         | ca. 60%  |
| Shore-A-Härte           | DIN 53505        | ca. 32°  |
| Verarbeitungstemperatur | -                | +5°C bis +40°C   |
| Temperaturbeständigkeit | -                | -40°C bis +120°C   |
| Lagerung                | -                | Zwischen +5°C und +25°C, trocken und aufrecht stehend in ungeöffneter Originalverpackung |
| Lagerfähigkeit          | -                | 6 Monate ab Herstellungsdatum in ungeöffneter Kartusche                                  |



## DG210

### Verglasungs-Schnellklebstoff

Dieser 2-komponentige Kleb- und Dichtstoff ist hervorragend für die kraftschlüssige, aber nicht starre Verklebung von Isolierglas im Flügelrahmen geeignet. z.B bei der Verklebung zur partiellen Versteifung von Flügelrahmen ungünstiger Geometrie, der Verklebung von Profilen, die keine Stahleinlagen zulassen und zur Herstellung einbruchhemmender Fenster. Sehr gute Verträglichkeit mit allen gängigen Isolierglasrandverbund-Materialien und Verträglich mit PVB-Folien nach den Kriterien der ift-Richtlinie DI-02/1.

### Produktvorteile

- Schnelle und gleichmäßige Durchhärtung durch 2K-System im Mischverhältnis 1:1
- ift-Nachweis für Sicherheitsfenster RC2 und RC3 DIN EN 1627-1630
- ift-Nachweis Richtlinie VE-08/2 für geklebte Verglasungssysteme
- Einfache Anwendung durch Doppelkartusche mit Statik-Mischrohr
- Klebfrei nach 30 Minuten
- Sehr gute mechanische Eigenschaften

### Vorbereitung

- Die Klebefläche muss trocken, sauber, frei von Staub und fett und in sich zugfest sein.
- Die Klebefläche mit dem AT160 Haftflächenreiniger reinigen. Aufgrund der Vielfalt der Untergründe, sind Vortests durchzuführen.
- Die Anwendung der Haftreiniger oder Primer sind entsprechend dem Produktdatenblatt des Primers auszuführen.

### Verarbeitung

- Den Sicherheitsüberwurf abschrauben und den Stopfen von der Doppelkartusche entfernen.
- Die Doppelkartusche in die Pneumatik- oder in die Handpistole einlegen.
- Eine kleine Materialmenge ohne Statik-Mischrohr auspressen, um einen gleichmäßigen Füllstand in den beiden Kartuschen-Kammern zu erreichen.
- Das Statik-Mischrohr aufsetzen und mit dem Sicherheitsüberwurf fixieren. 1-2 cm Material aus dem Statik-Mischrohr auspressen. Die Kartusche ist nun einsatzbereit.
- Das Material auf die Klebefläche auftragen und die zuverklebenden Teile innerhalb der Topfzeit aneinanderfügen.
- Nach Beendigung der Arbeit den Mischer auf der Kartusche lassen oder den Mischer entfernen und den Stopfen mit dem Sicherheitsüberwurf wieder schließen.

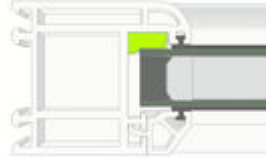


Bild 1: Kraftschlüssige aber nicht starre Verklebung von Isolierglas in Flügelrahmen



Bild 2: Verklebung zur partiellen Versteifung von Flügelrahmen ungünstiger Geometrie



Bild 3: Verklebung von Profilen, die keine Stahleinlagen zulassen



Bild 4: Herstellung einbruchhemmender Fenster

### Sicherheitshinweis

Die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblattes finden Sie unter [www.illbruck.de](http://www.illbruck.de).

### Reinigung

Frischer, noch nicht abgebundener Klebstoff kann mit AT115 Reiniger oder AT200 Reiniger entfernt werden, ausgehärtetes Material nur mechanisch mit Hilfe eines geeigneten Werkzeuges (z. B. Abziehklinge).

### Primertabelle

|                       |                      |
|-----------------------|----------------------|
| Aluminium blank       | +                    |
| Aluminium eloxiert    | Hafttest durchführen |
| Aluminium beschichtet | Hafttest durchführen |
| feuerverzinktes Blech | +                    |
| Eisen                 | +                    |
| Eloxal                | +                    |
| Kupfer                | +                    |
| Messing               | +                    |
| V2A-Stahl             | +                    |
| Polyester             | +, AT160             |
| PVC                   | +, AT160             |
| Glas                  | +                    |

| Fugendimension Breite x Tiefe in mm | l/m pro 400-ml-SBS-Kartusche |
|-------------------------------------|------------------------------|
| 5x3                                 | ca. 26,6                     |
| 10x4                                | ca. 10,0                     |
| 15x5                                | ca. 5,3                      |

### Hinweis

Hafttest kann vom Kunden selber oder unserer Anwendungstechnik durchgeführt werden.

Die A-Komponente allein ist nicht reaktiv. Die B-Komponente allein reagiert langsam unter Einfluss der Umgebungsfeuchtigkeit, ohne aber im ausgehärteten Zustand die Leistung des 2K-Gemisches zu erreichen.

#### Service

Auf Wunsch steht Ihnen die tremco illbruck Anwendungstechnik unter 02203 57550-600 jederzeit zur Verfügung.

#### Zusatzinformation

Vorstehenden Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und An-

wendungsbedingungen und der Vielzahl der unterschiedlichen Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten. Die aktuellste Version finden Sie unter [www.illbruck.de](http://www.illbruck.de).



**tremco illbruck GmbH & Co. KG**  
 Werner-Haepf-Strasse 1  
 92439 Bodenwöhr  
 Deutschland  
 T: +49 9434 208-0  
 F: +49 9434 208-230

[info.de@tremco-illbruck.com](mailto:info.de@tremco-illbruck.com)  
[www.tremco-illbruck.de](http://www.tremco-illbruck.de)