



## Technisches Merkblatt



# [Z] ZowoTec® 385 InterCoat White IsoFillX

### Produktbeschreibung

#### Eigenschaften

Wasserbasierende, isolierende, weiß deckende Zwischenbeschichtung

- » Schutzwirkung vor verfärbenden Holzinhaltsstoffen
- » Schutzwirkung vor Oberflächenstörungen aufgrund holzspezifischer Inhaltsstoffe (z.B. Lärche, Kiefer)
- » Hohe Deckkraft
- » Festkörperreich
- » Schnell schichtbildend
- » Einkomponentig
- » Gute Schleifbarkeit
- » Sehr gutes Standvermögen auch bei schwieriger Substratgeometrie
- » Ideale Zwischenbeschichtung unter den [Z] ZowoTec® Fenster-Decklacken

#### Anwendungsbereich

- » Für maßhaltige Holzbauteile (z.B. Fenster, Haustüren) im Innen- und Außenbereich.

### Technische Daten

|                  |                        |
|------------------|------------------------|
| Bindemittelbasis | Spezialacrylat         |
| Pigmente         | Titandioxid            |
| Farbton          | Weiß                   |
| Dichte           | Ca. 1,28 g/ml          |
| Viskosität       | Thixotrope Einstellung |

### Verarbeitungstechnische Hinweise

#### Auftragsverfahren

Spritzen

| Spritzverfahren          | Düse [mm]   | Druck [bar] | Zerstäubedruck [bar] |
|--------------------------|-------------|-------------|----------------------|
| Airless / Airmix         | 0,28 – 0,33 | 50 – 100    | 0 – 3,5              |
| Niederdruck-Luftspritzen | 1,8 – 2,7   | 2,5 – 3,5   | ./.                  |

- » Spritzbar bis zu einer Nassfilmstärke von 250 µm\*; empfohlene Nassfilmstärke ca. 150 µm.
- » Eine gute Isolierwirkung wird nur bei einem gleichmäßigen und geschlossenen Lackfilm erreicht. Bei stark porigen Hölzern kann deshalb eine Auftragsmenge von mehr als 150 µm notwendig sein
- » Bei einem Auftrag von mehr als 250 µm, pro Schicht, kann sich die Trockenzeit erheblich verlängern und die Lackperformance, wie z.B. Haftung und Härte, negativ beeinflusst werden.

\*Abhängig von den Verarbeitungsbedingungen kann das Stellvermögen im Einzelfall den Nennwert unterschreiten.



## Technisches Merkblatt

Verarbeitungsviskosität  
Verarbeitungsbedingungen

- Anwendungsfertig eingestellt, ggf. mit max. 5% Wasser (vorzugsweise VE-Wasser)
- » Darf nicht mit Lösungsmittel in Berührung kommen, da ansonsten die Dispersion ausflocken kann.
  - » Gebinde nicht offen stehen lassen, Lack trocknet schnell und kann zu unerwünschten Antrocknungen führen
  - » Untergrund muss trocken, staub- und fettfrei sein
  - » Die optimale Isolierwirkung wird bei 20 °C für Substrat, Material und Umgebung erreicht. Empfohlen sind ca. 50% relative Luftfeuchte.
  - » Nicht unter 15 °C oder über 30 °C verarbeiten
  - » Material vor Gebrauch gut aufrühren; Lufteintrag vermeiden
  - » Empfehlung für Zwischenschliff: Schleifmittel der Körnung P180 – P240.
  - » Zum Erhalt der isolierenden Wirkung ist ein Durchschleifen der Zwischenbeschichtung zu vermeiden
  - » Dem [Z] ZowoTec® 385 können bis max. 10% [Z] ZowoTec® Decklacke zugemischt werden. Diese müssen sehr gut eingerührt werden; Lufteintrag vermeiden.
- Ca. 150 ml/m<sup>2</sup> bei einer Nassfilmstärke von 150 µm (ohne Spritzverlust)

Verbrauch  
Trockenzeit  
(20 °C / 50% relative Luftfeuchte)

Lufttrocknung:

- » Überarbeitbar nach ca. 6 Stunden bei Nassfilmstärke 150 µm

Die Trockenzeit ist abhängig von Auftragsmenge und Umgebungsbedingungen. Niedrige Temperatur und hohe Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung. Stets für ausreichende Temperierung und Luftwechsel sorgen

Überlackierbarkeit  
Reinigung der Arbeitsgeräte

Nach 6 Stunden bei 20 °C / 50% rLF

Sofort nach Gebrauch mit Wasser oder [Z] ZowoSmart® HydroCleaner

### Systemprodukte

|                      |   |
|----------------------|---|
| Imprägnierung        | [Z] ZowoTec® 118 Impregnation ProtectX  |
| Grundierung          | [Z] ZowoTec® 260 Primer White<br>[Z] ZowoTec® 263 Primer White ProtectX   |
| Zwischenbeschichtung | [Z] ZowoTec® 385 InterCoat White IsoFillX   |
| Endbeschichtung      | [Z] ZowoTec® 480 TopCoat COLOR<br>[Z] ZowoTec® 484 TopCoat COLOR DoorX<br>[Z] ZowoTec® 485 TopCoat COLOR AquaSaveX<br>[Z] ZowoTec® 494 TopCoat COLOR DoorX Texture<br>[Z] ZowoHome® 8450 WoodStar COLOR |

Aufbauten sind beispielhaft. Die jeweiligen Technischen Merkblätter der Produkte sind zu beachten.

### Standardbeschichtungsaufbau

- 1 x [Z] ZowoTec® 118 Impregnation ProtectX
- 1 x [Z] ZowoTec® 260 Primer White
- 1 x [Z] ZowoTec® 385 InterCoat White IsoFillX, ca. 150 µm
- 1 x [Z] ZowoTec® 485 TopCoat COLOR AquaSaveX, ca. 150 µm

### Gebindevarianten

20 Liter, weitere Verpackungseinheiten auf Anfrage

### Weitere Hinweise



## Technisches Merkblatt

### Besondere Hinweise

- » Probelackierung ausführen. Farbton vor Verwendung prüfen. Spätere Beanstandungen können nicht berücksichtigt werden!
- » Pro Schicht und Farbton ist chargenrein zu arbeiten!
- » ZOBEL Beschichtungsaufbau beachten!

### VOC-Kennzeichnung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/e): 150 g/l (2007) / 130 g/l (2010)  
Das Produkt enthält maximal < 130 g/l VOC

### Mindesthaltbarkeit

12 Monate kühl, jedoch frostfrei im ungeöffneten Originalgebinde

### Sicherheitshinweise

Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformation lesen. Bei Verarbeitung und Lagerung übliche Schutzmaßnahmen beachten. Sicherheitsrelevante Daten sowie Hinweise zur Entsorgung dem Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

Alle Angaben entsprechen dem neuesten Stand der Technik. Wegen der Vielfalt der Verwendungs- und Verarbeitungsmöglichkeiten müssen jedoch Verbindlichkeit und Haftung ausgeschlossen werden. Bei Neuauflage verlieren vorangegangene Ausgaben ihre Gültigkeit.