

Wigranit® Top Color WTC-COLOUR



Produktbeschreibung		Vorbehandlung Untergründe				
Beschreibung	Lösungsmittelhaltiges, seidenmattes, lichtechtes, sehr gut füllendes Buntlacksystem mit verbesserter Deckkraft, besserem Stand an vertikalen Flächen, sowie hervorragender Ring- und Kratzfestigkeit. Farbmischsystem zur Erstellung unzähliger Farbtöne nach Sikkens, RAL, NCS usw. oder nach eigener Vorlage.		Rohe Holzflächen	P180, P240, P320		
			Exotische / inhaltstoffreiche Hölzer	Mit Wigranit® 2K-PUR Isolierfüller IF beschichten.		
			MDF - ohne Feuchtigkeitseinwirkung	Solange mit Wigranit® Füller WIG/F vorbehandeln, bis eine geschlossene, gleichmäßige Fläche entstanden ist. Endschliff des Füllers mit Körnung P280 - P320.		
			MDF - mit Feuchtigkeitseinwirkung	Solange mit Wigranit® 2K-PUR Isolierfüller IF vorbehandeln, bis eine geschlossene, gleichmäßige Fläche entstanden ist. Endschliff des Füllers mit Körnung P280 - P320.		
Anwendungsbereich		Verarbeitung				
Beschreibung	Nahezu auf allen Holzoberflächen im Innenbereich. Ideal in Verbindung mit dem Wigranit® WIG/F oder Wigranit® 2K-PUR Isolierfüller WIG/IF. Wegen den guten Isolier- und Fülligenschaften, kann das Produkt direkt auf rohem MDF angewendet werden (besonders in Feuchträumen wie Badezimmern oder Küchen) als Grundierung und Decklack.		Gründlich aufröhren!			
			Produkt wie unter "Härter Verdünner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren.			
Produktdaten						
Produktcode	WTC-COLOUR					
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	90±6 sec					
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre					
Glanzgrade						
Produktnummer	Glanzgrad	DIN 67530 60° Winkel				
WTC-COLOUR	seidenmatt matt	20% Härter: 20 ± 2 10% Härter: 13 ± 2				
Härter Verdünner Zusätze						
	Härter		10% PUR 5085 20% PUR 5085			
	Verdünner		S 9004 normale Trocknung S 9029 langsame Trocknung S 9008 schnelle Trocknung			
	Verarbeitungszeit 20°C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit		10% Härter: bis zu 8 Stunden 20% Härter: bis zu 4 Stunden			

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-)Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich - schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand: 2024-10-15 / 44

Applikation			Besondere Hinweise		
Spritzdruck (bar)	1,5-3,0	90-120	Nach einer Mindesttrockenzeit von 14 Tagen erhalten WTC Oberflächen gemischt mit 20% Härter eine robuste, leicht zu reinigende Anti-Graffiti Oberfläche.		
Düsengröße (mm)	1,6-2,0	0,23-0,28	PUR-Lacke nicht unter 15°C verarbeiten und trocknen.		
Verdünnerzugabe (%)	10-30	0-30	Bei einem Mischungsverhältnis von 10:1 ist das Überarbeiten mit PUR-Lacken innerhalb eines Arbeitstages max. (8 Stunden) möglich.		
Verarbeitungsviskosität DIN 4mm (sec.)	30-40	30-60	Nach dieser Zeit ist ein Zwischenschliff kurz vor der Weiterverarbeitung nötig um einen einwandfreien Verbund zu gewährleisten.		
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	120-150	120 - 250	Bei einem Mischungsverhältnis von 5:1 beträgt die Überarbeitungszeit max. 4h. Nach dieser Zeit wird auch hier ein Zwischenschliff notwendig um die Zwischenhaftung zu gewährleisten.		
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m²/l)	6-8	6-8	PUR-Härter sind feuchtigkeitsempfindlich. Bitte stets dicht verschlossen im Originalgebinde aufbewahren.		
maximale Auftragsmenge für MED 2014/90/EU pro Arbeitsgang (g/m²)	120	120	Bei der Verarbeitung von PUR-Härtern Sicherheitshinweise auf dem Etikett beachten.		
Trockenzeit @ 20°C			PUR-Härter nicht länger als 1 Jahr im geschlossenen Originalgebinde kühl und trocken lagern.		
staubtrocken	10% Härter: mindestens 15 Minuten 20% Härter: mindestens 25 Minuten				
grifffest	10% Härter: mindestens 45 Minuten 20% Härter: mindestens 60 Minuten				
transportfähig	10% Härter: mindestens 12 Stunden 20% Härter: mindestens 16 Stunden				
schleifbar	10% Härter: mindestens 2 Stunden 20% Härter: mindestens 2 Stunden				
Nachbehandlung					
Nach dem Schleifen mit P280-320 kann die Oberfläche jederzeit mit dem gleichen Produkt oder einem PUR-Klarlack überarbeitet werden.				DIN 68861/1B Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen	
Bei einem Mischungsverhältnis von 10:1 ist das Überarbeiten mit PUR-Lacken innerhalb eines Arbeitstages max. (8 Stunden) möglich. Nach dieser Zeit ist ein Zwischenschliff kurz vor der Weiterverarbeitung nötig um einen einwandfreien Verbund zu gewährleisten.				EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen -ist beantragt-	
Bei einem Mischungsverhältnis von 5:1 beträgt die Überarbeitungszeit max. 4h. Nach dieser Zeit wird auch hier ein Zwischenschliff notwendig um die Zwischenhaftung zu gewährleisten.				Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 auf schwerentflammablen, B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert. -ist beantragt-	
Bei einem Mischungsverhältnis von 10:1 wird das Ablackieren mit einem Lichteften Klarlacksystem z.B. Crystallit oder Purolit empfohlen.				Schwerentflammbar gemäß EN 13501 im Aufbau mit IF, WTC/Farbtön und CL 7, 8, 9, 0, TM und CL-H auf EN 13501 zugelassenen MDF-Werkstoffen. -ist beantragt-	
Bei einem Mischungsverhältnis von 5:1 ist das Ablackieren mit einem Klarlack nicht notwendig.				Schwerentflammbar gemäß Schiffahrtsausrüstungsrichtlinie MED 2014/90/EU. -ist beantragt-	
				Anforderung an Küchenmöbeloberflächen nach DIN 68930 in Bezug auf die Wechselklimabeständigkeit. -ist beantragt-	
				Tox Control - Das Siegel für emissionsarme Lackierungen -ist beantragt-	

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-)Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich - schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand: 2024-10-15 / 44