



# PURE BLACK

# PURE PERFORMANCE

Unser monofaziales Doppelglas-Modul basiert auf fortschrittlicher N-Typ-Technologie und zeichnet sich durch eine tiefschwarze Full-Black-Ästhetik aus. Es wird geprägt von über 40 Jahren Fertigungsexpertise und geleitet von einem klaren Bekenntnis zu verantwortungsvoller, grüner Produktion sowie hoher Langlebigkeit.



### Advanced Black Technology (ABT)

Hochwertige Full-Black-Ästhetik für anspruchsvolles Design auf Ihrem Eigenheim



### Höchste Leistungsklasse Full Black

Bis zu 475 Wp maximale Ausgangsleistung



### Smart Black EVA

Leistungssteigerung +1 % durch verbesserte interne Lichtreflexion



### Erweiterte Belastungstests – TÜV-zertifiziert

Nachgewiesene Haltbarkeit unter extremen Bedingungen



### Grünes Produkt

Geringer CO<sub>2</sub>-Fußabdruck · PFAS-frei · Recyclbar

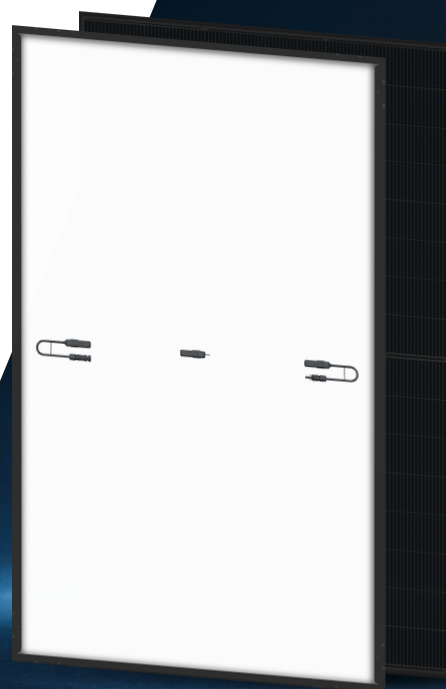
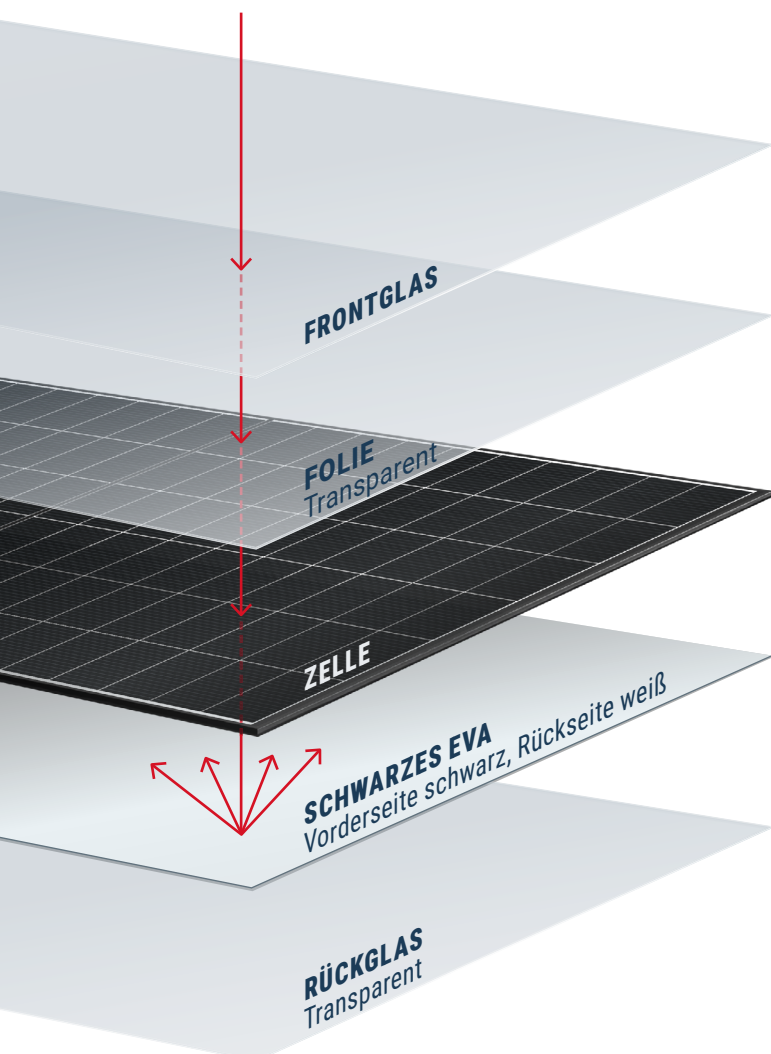
### EIN UNTERNEHMEN MIT VERANTWORTUNG

Soziale Verantwortung (SA 8000 ILO) Qualitätsmanagement (ISO 9001) CO<sub>2</sub>-neutrale Fabrik (ISO 14068)  
Umweltmanagement (ISO 14001) Arbeits- & Gesundheitsschutz (ISO 45001)  
Energiemanagement (ISO 50001) Informationssicherheitsmanagement (ISO 27001)

LEISTUNGS-  
GARANTIEBIS ZU  
**30**  
JAHREPRODUKT-  
GARANTIEBIS ZU  
**25**  
JAHRE

# VERBESSERTE LICHTNUTZUNG MIT SCHWARZEM EVA

Das monofaziale Full-Black-Doppelglas-Modul kombiniert zuverlässige Leistung mit einer eleganten, vollständig schwarzen Optik. Schwarzes EVA optimiert das Lichtmanagement für eine höhere Effizienz, während das robuste Glas-Glas-Design eine langfristige Haltbarkeit und Stabilität für moderne Solaranwendungen gewährleistet.



Zusätzliche Reflexion bei Verwendung von schwarzem EVA in der monofazialen Modulstruktur im Vergleich zu bedrucktem Rückglas **+1 % mehr Leistung.**